

# GAMMA COMPATTA POWERTEC® i

La **gamma POWERTEC®-i** è costruita sulla base della più recente tecnologia Inverter, garantisce prestazioni ottimali nella saldatura **MIG/MAG** ed **MMA** ed un eccellente efficienza energetica.

La gamma è composta da generatori da 250A, 320A, 380A e 450A e possibilità di scelta tra il modello **STANDARD** (i250 & i320) e **ADVANCED** (i250, i320, i380 & i450). ed è in grado di soddisfare molteplici esigenze dei clienti e maggior parte delle applicazioni di saldatura.

Gruppo di raffreddamento COOLARC®26 "Plug & Play" disponibile su **POWERTEC® i380 & i450C ADVANCED**.



D'ora in poi tutte le saldatrici Powertec-I Compatte saranno equipaggiate con torce Lincoln Electric **Premium MIG LINCGUN® PROMIG™** e offerte come **READY-PACKS.** 

Disponibili anche in versione raffreddata ad acqua - **PACK** include **Cooler** e liquido **refrigerante**!

# SCEGLI LINCOLN PER UNA SALDATURA MIG/MAG E MMA ECCELLENTE ED EFFICIENTE















# POWERTEC® i COMPACT DISPONIBILI ORA IN READY-PACKS

**ARIA** 

PANNELLO ADVANCED SCHERMO A COLORI TFT 7"

### POWERTEC® i250C & i320C ADV



POWERTEC® i250C LINCGUN® PROMIG™ 270 4m

POWERTEC® i320C LINCGUN®

PROMIG™ 300 4m

POWERTEC® i380C

POWERTEC® i450C **LINCGUN®** LINCGUN® PROMIG™3004m PROMIG™ 400 4m

POWERTEC® i380C, i450C ADV

### POWERTEC® i380C, i450C ADV **ACQUA**



POWERTEC® i380C **LINCGUN®** PROMIG™ 330W 4m COOLARC®-26 **FREEZCOOL** 

POWERTEC® i450C LINCGUN® PROMIG™ 400W 4m COOLARC®-26 **FREEZCOOL** 

# POWERTEC® i250C & i320C STD



POWERTEC® i250C LINCGUN® PROMIG™ 270 4m

PANNELLO STANDARD INTERFACCIA UTENTE DI FACILE UTILIZZO

POWERTEC® i320C **LINCGUN®** PROMIG™ 300 4m

L'UNITÀ COMPRENDE: LincGun® Promig™ 4m (tutte le versioni), Coolarc®- 26 e Freezcool (solo i380C, i450C Versione Pacchetto Acqua), cavo di alimentazione (5 m), cavo di massa (3 m), tubo flessibile gas (2 m), rulli da 1,0/1,2 per filo pieno, USB con manuale d'uso, pannello di protezione (i380C, i450C)

### **ADVANCED**

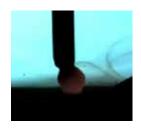
Prodotto	Codice	Tensione ingresso (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio	Intervallo di uscita (A)	Tipo trainafilo / range velocità (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione	L'unità comprende:
Powertec® i250C Adv Pack	K14285-2		16A	250A@60%	10-250					LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Adv Pack	K14287-2		20A	320A@40%	10-320		70			LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i380C Pack Aria	K14288-2		25A	380A@40%	10-380					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i450C Pack Aria	K14289-2	400 3Ph ±15% 50/60 Hz	32A	400A@80%	10-450	4R / 1-20	82	560 x 935 x 878		LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2P)
Powertec® i380C Pack Acqua	K14288-3	30/00/12	25A	380A@40%	10-380		70			LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)
Powertec® i450C Pack Acqua	K14289-3		32A	400A@80%	10-450		82			LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)

## **STANDARD**

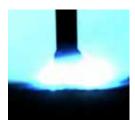
Powertec® i250C STD Pack	K14284-2	400V 3Ph	16A	250A@60%	10-250	4D /1 20	60	878 x 560 x 935	IDaa	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C STD Pack	K14286-2	±15% 50/60 Hz	20A	320A@40%	10-320	4R / 1-20	69	8/8 X 560 X 935	IP23	LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)

## OTTIME PRESTAZIONI DELL'ARCO DI SALDATURA

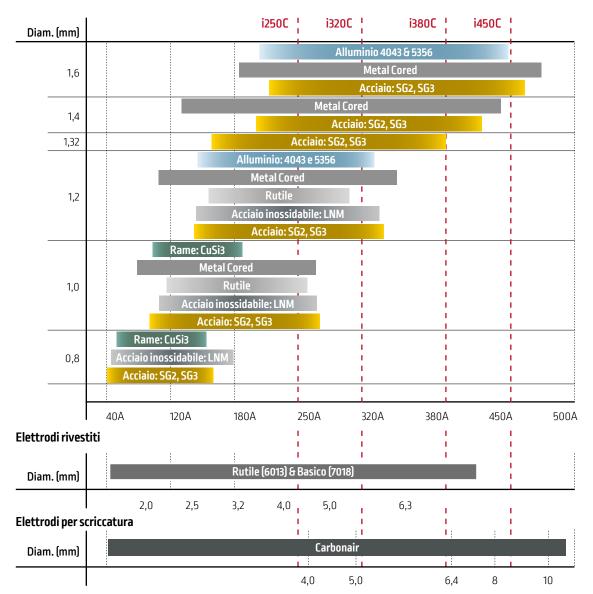
- **INNESCO DELL'ARCO** Innesco dell'arco ripetibile con ottime caratteristiche.
- STABILITÀ DELL'ARCO Eccellente stabilità dell'arco per un trasferimento ottimale delle gocce di saldatura e spruzzi ridotti.
- ARCO DINAMICO Rapido adattamento dei parametri alle variazioni durante la saldatura.







#### Filo MIG/MAG



#### Processi:

- · GMAW
- · FCAW-G
- · FCAW-S
- · SMAW
- · CAG (solo per i450)

#### Saldatura di:

- Acciaio
- · Acciaio inossidabile
- · Acciaio bassolegato
- Alluminio
- · Brasatura MIG

### Applicazioni:

- Carpenteria
- Cantiere
- Manutenzione e riparazioni
- · Industria leggera







#### **OROLOGIO E CALENDARIO**

I dati di saldatura possono essere monitorati, memorizzati e salvati su USB.

Start Time	Average WFS [m/min]	Average cument [A]	Average voltage [V]	Arc Time [6]	Mode	Job	Job [Name]
26.09.2020 21:33	1.49	164	21.13	35	3	10.0	- 3
27,09,2020 19:53	1.49	165	21.23	23	3		
27.09.2020 19:55	1.49	163	21.35	15	3		
27,09,2020 19:59	1.49	162	21.16	32	3		
27.10.2020 10:53	6.60	215	23.6	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:55	6.60	218	23.55	33	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:58	6.60	220	23.45	31	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:02	6.60	214	23.56	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:08	6.60	219	23.3	35	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:12	4.31	140	204	33	12		
27.10.2020 16:15	431	140	20.5	15	12		
27,10,2020 16:18	431	140	20.3	14	12		
27,10,2020 16:21	4.31	140	20.35	12	12		
27.10.2020 16:25	431	140	20.5	14	12		



### ALTOPARLANTE

Segnali audio durante la regolazione degli encoders e di allarme quando viene selezionata un'operazione non corretta. I video di formazione e dimostrativi ora hanno anche il sonoro.



# **FUNZIONALITÀ ED ERGONOMIA**

## Design ergonomico

• Vano portabombole gas inclinabile per facilitare il carico

• Altezza ideale per impostazioni facili da visualizzare

• Facile manovrabilità e minimo ingombro

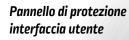
 Pratico vano per parti di consumo situato sulla parte superiore



**COOL ARC® 26** opzionale (solo per i380C & i450C)

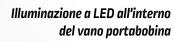


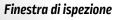
Vano portaoggetti



#### schermo a colori TFT 7"

Semplice navigazione anche con guanti di saldatura

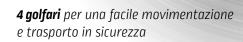








**Angolari in gomma per proteggere i piedi** (dotazione standard per i380C & i450C)







per superare agevolmente gli ostacoli come cavi o soglie





## PERFETTO SVOLGIMENTO DEL FILO

## Sistema di svolgimento del filo professionale: robusto e preciso

- 4 rulli trainafilo a trazione separata per la massima stabilità di avanzamento con tutti i tipi di filo
- Corpo in alluminio per assicurare una lunga durata
- Rulli di grande diametro (37 mm) per un avanzamento del filo ottimale
- Sostituzione dei rulli semplice e senza attrezzi
- Rulli per fili da 1,0 mm e 1,2 mm in acciaio e acciaio inossidabile installati in dotazione

Acciaio inossidabile

Lega per brasatura

Filo animato

Alluminio

Acciaio



Acciaio
Acciaio inossidabile
Lega per brasatura
2,5-3,5 Filo animato
1,5-2,5 Alluminio

Pressione di contatto regolabile separatamente per le coppie di rulli anteriore e posteriore

Configurazione diversificata per fili in alluminio, acciaio, acciaio inossidabile, lega per brasatura o filo animato



Scanalatura a V per fili in acciaio e acciaio inossidabile



Scanalatura a U per fili in alluminio



Scanalatura a V con zigrinatura per fili animati Differenziazione del diametro del filo mediante codice a colori





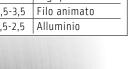
GROUP SALDOBERICA GAS





**Luci a LED:** migliore visibilità

Posizionamento del filo ottimizzato: migliore stabilità dell'arco e ridotta vibrazione della torcia



Nuovo sistema di bloccaggio, rapida sostituzione dei rulli e dei guidafilo Sostituzione dei rulli semplice, senza utensili: pochi passaggi sono sufficienti

- Sblocco del sistema di fissaggio del rullo
- 2 Sblocco del braccio di spinta
- Sostituzione del rullo

# COSTRUITO PER LE CONDIZIONI INDUSTRIALI PIÙ GRAVOSE

### Elevato ciclo di lavoro a 420A/100% (i450C)

- Elevata produttività
- Controllo digitale della corrente di saldatura
- Test True HD: progettate per affrontare le condizioni ambientali più gravose

### Tecnologia a inverter: ECO-compatibile

- Ridotto consumo di energia
- Modalità automatiche di risparmio energetico (funzione di standby/arresto)
- Compatibile per alimentazione con motogeneratore

### Design industriale Lincoln Electric: pronte per affrontare ogni ambiente

• Classe di protezione IP23, speciale rivestimento protettivo delle schede (potting), nessuna parte strutturale in plastica

• 3 anni di garanzia su componenti e manodopera









#### Interventi di manutenzione e assistenza facilitati

Facile accesso a tutti i componenti interni Aggiornamento del software tramite laptop o USB (versione advanced)

**Ventola Intelligente – F.A.N.** [Fan As Needed" – Ventola quando serve"]



Tunnel di ventilazione

# INTERFACCIA INNOVATIVA E INTUITIVA — RIDUZIONE DEL TEMPO RICHIESTO PER LA FORMAZIONE

Semplice navigazione anche con guanti di saldatura

## Comunicazione semplice e innovativa

- Due comandi, un pulsante, per una navigazione facile
- Linguaggio a icone per i comandi importanti
- Selezione facilitata del processo di saldatura e delle impostazioni
- ARCFX™: visualizzazione combinata
- Spessore materiale (mm)/WFS/A
- Funzione di blocco/Limiti/Memorie/Lavori
- Interfaccia disponibile in più lingue: Inglese, Tedesco, Francese, Polacco, Finlandese, Spagnolo, Italiano, Russo, Olandese, Rumeno, Slovacco, Ungherese, Ceco, Turco, Portoghese

DISPLAY A COLORI **7"** 

# **ULTERIORI FUNZIONI E CARATTERISTICHE**



#### IMPOSTAZIONE AUTOMATICA

Parametri preimpostati per facilitare l'utilizzo e aumentare la produttività



#### **ALTOPARLANTE**

Un suono segnala errori di impostazione, regolazione degli encoders e pressione pulsante



#### **CONNESSIONE USB**

Facile aggiornamento software e diagnostica, scarico dei dati di saldatura per monitorare la qualità



#### **OROLOGIO E CALENDARIO**

Semplice monitoraggio della qualità della saldatura e memorizzazione dati su USB





## INTERFACCIA UTENTE STANDARD – IMPOSTAZIONI BASE

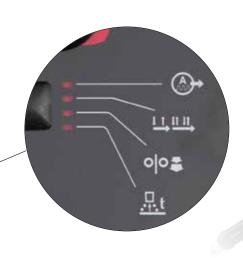
# Programmi di memoria utente e modifica del processo di saldatura:

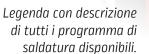
- Selezione semplice e veloce premendo il pulsante, dei 4 programmi di saldatura memorizzati nella memoria utente o dei 3 processi di saldatura (GMAW, FCAW, SMAW)
- LED indicatori del processo selezionato

## Accesso rapido ai parametri di saldatura più comuni

- Arc Controls (dipende dal programma di saldatura)
- Modalità di attivazione torcia 2/4 tempi
- Funzione Run-in
- Tempo di **burn-back**











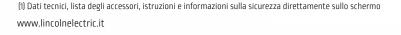
# STANDARD VS ADVANCED — CONFRONTO DI FUNZIONI E CARATTERISTICHE



Advanced		Standard
Schermo TFT 7" a colori	tipo interfaccia	LED
	Altoparlante	_
$\checkmark$	Orologio e calendario	_
$\checkmark$	Configurazione del display	_
$\checkmark$	Impostazione automatica	_
<b>√</b> (50)	Memorie	<b>√</b> [3+4]
<b>✓</b>	Limiti	_
$\checkmark$	Funzione blocco	_
$\checkmark$	Lingue	_
$\checkmark$	Connessione USB	_
$\checkmark$	File multimediali supportati	_
$\checkmark$	Registrazioni/cronologia di saldatura	_
<b>✓</b>	Attivazione rapida	_
$\checkmark$	Torcia push-pull	_
$\checkmark$	Torcia cross-switch	_
<b>✓</b>	Procedura A/B	_
$\checkmark$	Versione del software	$\checkmark$
<b>√</b>	Ripristino configurazione di fabbrica	<b>√</b>
<b>√</b>	Induttanza	<b>√</b>
<b>√</b>	Modalità torcia 2T/4T	<b>√</b>
<b>√</b>	Puntatura	<b>√</b>
<b>√</b>	Test gas	<b>√</b>
<b>√</b>	Test di avanzamento filo	<b>√</b>
<b>√</b>	Tempo di pre-gas	<b>√</b>
<b>√</b>	Run-in	<b>√</b>
<b>√</b>	Parametri di innesco	_
<b>✓</b>	Crater	<b>√</b>
	Burnback	<b>√</b>
<b>√</b>	Post-gas	<b>√</b>
	Hot Start (SMAW)	<b>√</b>
	Arc Force (SMAW)	<b>√</b>
ADVANCED	Processi di saldatura	STANDARD
	GMAW / FCAW	<b>√</b>
	Modalità elettrodo	<b>✓</b>
<b>✓</b>	Sinergica	<b>✓</b>
<b>√</b> (i450C)	CAG	_



Prodotto	Modello	Parametri di saldatura	Impostazione	Modalità sinergiche	Supporto video <sup>(1)</sup>	ARCFX™	Memorie /JOB / Limiti	Funzione blocco	USB	Selezione lingua	Collegamento unità di raffreddamento	Altro
Powertec i450C				33					•			
Powertec i380C		7 TFT schermo		28	_	Visualizzazione	•		Aggiornamento		· ·	Procedura A/B
Powertec i320C	Advanced	a colori con ARCFX™			•	congiunta Punto di lavoro (A/mm)		•	software Raccolta dati di	•		Innesco Rapido Torcia Push-Pull
Powertec i250C		ANCIA	Auto / Manuale	25		di lavoro (A/IIIII)			saldatura		_	Torcia i usii i uii
Powertec i320C	Ctandard	LED (mantui)		25			•					
Powertec i250C	Standard	LED (metri)			_	_	[3+4]	_	_	_		_





## COOL ARC® 26

### Altre funzioni e caratteristiche



# VRS VERONA SALDATURA GAS GROUP SALDOBERICA GAS

## Nuovo **COOL ARC® 26** unità di raffreddamento controllata dal generatore



Il menu Unità di Raffreddamento è disponibile quando l'unità di raffreddamento è collegata.

#### Impostazioni: 3 modalità operative disponibili:





- 1. AUTO
- 2. OFF
- 3. ON







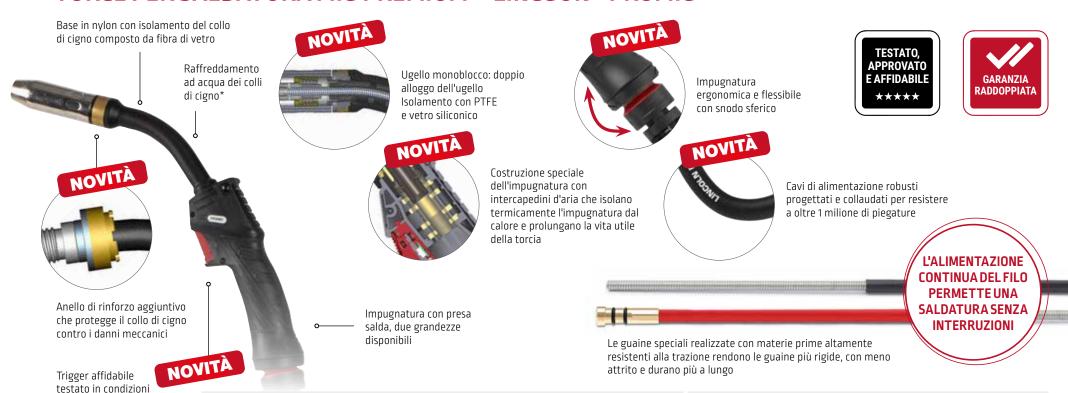
#### Procedura di riempimento

Istruzioni di riempimento passo passo





## TORCE PER SALDATURA MIG PREMIUM — LINCGUN® PROMIG™



# **MODELLI RAFFREDDATI AD ARIA**



		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 400	LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W
Fattore di	CO <sub>2</sub>	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	400 A @ 60%	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%
servizio	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%
Diametro del fil	lo	0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Dotazione	Punta di contatto	0,8 mm acciaio	1,0 mm di acciaio	1,2 mm di acciaio	1,2 mm di acciaio	1,0 mm di acciaio	1,2 mm di acciaio	1,2 mm di acciaio
standard	Ugello	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Dimensioni dell caratteristica	l'impugnatura, altra	Piccola, collo di cigno girevole per una comoda saldatura in punti difficili da raggiungere	Piccola	Grande	Grande	Piccola	Piccola	Grande
Applicazione tip	pica	Lamiere sottili, industria automobilistica, saldatura fuori posizione	Lamiere sottili, carpenteria leggera	Recipienti, manifattura, strutture in acciaio, fabbricazione di caldaie, carpenteria metallica	Lamiere spesse, saldature pesanti quando non è possibile il raffreddamento ad acqua	Applicazioni di precisione e ad alta intensità	Applicazioni intensive come la fabbricazione di caldaie, carpenteria metallica, saldatura meccanica	Lamiere spesse, saldatura pesante
					Codice			
	3 m	W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	W000345072-2	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2
	4 m	W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W000345073-2	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2
	5 m	W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	W000345074-2	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2

difficili

## LINCGUN® PROMIG™ UD — CONTROLLO DEI PARAMETRI

# Siamo entusiasti di presentare nuovi prodotti della nostra **famiglia LINCGUN® PROMIG™!**



## Due nuovi modelli con regolazione dei parametri:





Raffreddamento ad acqua
LINCGUN PROMIG
500W UD 4m
W100000298

Fornito con un **modulo a 2 pulsanti (Up/Down)** già installato e un **modulo Cross-Switch**, facilmente sostituibile svitando una vite.



**Modulo Up/Down** per regolare la velocità di avanzamento del filo (WFS). Premendo il pulsante superiore si aumenta la velocità, premendo il pulsante inferiore la si diminuisce.



Il **modulo Cross Switch** consente di passare da una modalità di saldatura all'altra e di regolare la velocità di avanzamento del filo.

# Utilizzare il modulo Cross Switch per scegliere una delle seguenti opzioni:

- 1. Velocità di avanzamento del filo e lunghezza dell'arco/rifinitura.
- 2. Velocità di avanzamento del filo e richiamo memorie
- 3. Velocità di avanzamento del filo e procedura A&B.

# Questa funzionalità è disponibile per le saldatrici Lincoln Electric **con una spina a 12 poli.**



### Specifiche tecniche

Nome prodotto	Codice prodotto	Raffreddamento	Fattore di servizio	Lunghezza
LINCGUN PROMIG 300 UD 4m	W100000297	Aria	300 A CO2/270 A M21@ 60%	_
LINCGUN PROMIG 500W UD 4m	W100000298	Acqua	500A CO2/450A M21 @100%	4m

# Entrambi i modelli fanno parte della famiglia LINCGUN PROMIG, il che significa:

- Altamente resistenti ai danni meccanici e alle alte temperature
- Parti soggette a usura brevettate e di lunga durata che forniscono fino al 70% in più di filo di saldatura per punta di contatto
- Guaine speciali di alta qualità per un'alimentazione regolare del filo
- Semplice utilizzo e gestione delle parti soggette a usura per ridurre i tempi di inattività
- Garanzia estesa
- Fornito pronto per la saldatura: con punta di contatto e una guaina a lunga durata
- Conforme alla norma EN 60974-7

Per maggiori informazioni sulle torce qui presentate, visitate il sito **www.lincolnelectric.eu.** 



ACCESSORI	Powertec®								
				STAN	DARD				
		PACK	Acqua	PACK Aria				PACK Aria	
• Opzional	e 🗸 Inclusi	i450C	i380C	i450C	i380C	i320C	i250C	i320C	i250C
		K14289-3	K14288-3	K14289-2	K14288-2	K14287-2	K14285-2	K14286-2	K14284-2
Sportello protezione pannello di controllo	K14325-1		٠	/					
Kit paraurti	K14328-1		•				•	•	
Kit cambio polarità	K14173-1		٠	/			•	•	
Cooler COOL ARC® 26	K14182-1	•	/		•		-	_	
Refrigerante FREEZCOOL 9,6 I	W000010167	•	/	•	•		-	_	
Kit gestione cavi	K14201-1				•	•			
Kit flussometro gas	K14175-1				•	•			
Kit alimentazione per riscaldatore gas	K14176-1	•							
Kit connettore 12 poli per comando remoto	K14290-1	• -						_	
Adattatore 12-pin a 6-pin	K2909-1	• -						_	
Comando remoto (1 potenziometro, richiesti kit K14290-1 e K2909-1)	K10095-1-15M	•					_	_	
Comando remoto MIG a joistick 7 m (richiesti kit K14290-1)	K14091-1	•						_	_
Comando remoto RC-U7 Advanced (richiesti kit K14290-1)	K14203-1	•						_	_
Cavo con pinza portaelettrodo 400A/70 mm² – 5 m	E/H-400A-70-5M				•				
Adattatore per bobina da S300 (300 mm)	K10158				•	•			
Adattatore per bobina da S300 (300 mm)	K10158-1				•				
Adattatore per bobina da S200 (200 mm)	R-1019-125-1/08R				•				
Connettore a innesto rapido per tamburo trainafilo	K14204-1				•				
Torcia per scriccatura Flair® 600	W000010136	•	_	•			-		
LINCGUN® PROMIG™ 270 - 4m Raffreddamento ad aria	W000345061-2			•			✓	•	✓
LINCGUN® PROMIG™ 300 - 4m Raffreddamento ad aria	W000345067-2		•		✓	<b>✓</b>	•	<b>✓</b>	•
LINCGUN® PROMIG™ 400 - 4m Raffreddamento ad aria	W000345073-2		)	1			•		
LINCGUN® PROMIG™ 330W - 4m Raffreddamento ad acqua	W000345064-2	•	✓		•		-	_	
LINCGUN® PROMIG™ 400W - 4m Raffreddamento ad acqua	W000345070-2	<b>√</b>		•			-	_	
LINCGUN® PROMIG™ 300 UD - 4m (richiesti kit K14290-1)	W100000297	_	-			•		-	
LINCGUN® PROMIG™ 500W UD - 4m (richiesti kit K14290-1)	W100000298	•	)	• (Con (	CA26 inst.)		-		



Guidafilo

Guidanio	
Set guidafilo blu 0,6-1,6	0744-000-318R
Set guidafilo rosso 1,8-2,8	0744-000-319R
Guida filo Euro 0,6-1,6	D-1829-066-4R
Guida filo Euro 1,8-2,8	D-1829-066-5R

KP14150-V06/08
KP14150-V08/10
KP14150-V12/16
KP14150-V16/24
KP14150-V09/11
KP14150-V14/20

#### Kit rullini per i fili in alluminio

Kit rullini 0,6/0,8AT Fl37, 4 rulli (verde/blu)	KP14150-U06/08A
Kit rullini 0,8/1,0AT Fl37, 4 rulli (blu/rosso)	KP14150-U08/10A
Kit rullini 1,0/1,2AT Fl37, 4 rulli (rosso/arancione)	KP14150-U10/12A
Kit rullini 1,2/1,6AT Fl37, 4 rulli (arancione/giallo)	KP14150-U12/16A
Kit rullini 1,6/2,4AT Fl37, 4 rulli (giallo/grigio)	KP14150-U16/24A
Kit rullini per i fili animati	
Kit rullini 1,2/1,6RT Fl37, 4 rulli (arancione/giallo)	KP14150-V12/16R

Kit i ullili per i i li alli liati	
Kit rullini 1,2/1,6RT Fl37, 4 rulli (arancione/giallo)	KP14150-V12/16R
Kit rullini 1,4/2,0RT Fl37, 4 rulli	KP14150-V14/20R
Kit rullini 1,6/2,4RT FI37, 4 rulli (giallo/grigio)	KP14150-V16/24R
Kit rullini 0,9/1,1RT FI37, 4 rulli	KP14150-V09/11R
Kit rullini 1,0/1,2RT FI37, 4 rulli (-/arancione)	KP14150-V10/12R



#### Ogni kit contiene:

- guida filo metallico per presa Euro
- 4 rulli
- set guida filo di plastica



#### POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatomente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell' applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche — Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione, e sono soggette a variazioni senza preavviso, pertanto devono essere considerate solo come guida generale. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectric.it.



