



VERONA SALDATURA GAS  
SALDOBERICA GAS



Your welding power



## SKYLINE CMD 2000

Generatore multifunzione ad  
inverter per saldatura  
MIG/MAG, TIG HF e MMA

Inverter multifunction power  
source for MIG/MAG, TIG HF  
and MMA welding



# SKYLINE CMD



REGOLAZIONE  
TOUCH  
ADJUSTMENT BY  
TOUCH-SCREEN



REGOLAZIONE  
MANOPOLE  
ADJUSTMENT BY  
KNOBS



3  
Years  
Warranty



Maggiore produttività  
Greater productivity



Riduzione tempi/costi  
Time/cost reduction



Minore alterazione  
dei pezzi da saldare  
Less alteration of  
parts being welded



Energy saving



Robot digitale  
Digital robot



Robot analogico  
Analog robot



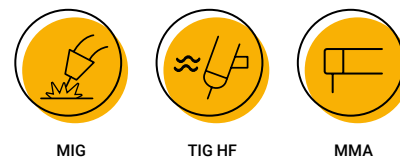
VERONA SALDATURA GAS  
SALDOBERICA GAS



# SKYLINE CMD 2000

Generatori multifunzione ad inverter per saldatura MIG/MAG, TIG e MMA

Inverter multifunction power sources for MIG/MAG, TIG and MMA welding



MIG

TIG HF

MMA

CMD 2000 è un **generatore sinergico multifunzionale ad inverter**, con trainafile integrato, utilizzabile nella saldatura a filo continuo **MIG/MAG**, short/spray, arco **pulsato e doppio pulsato** (di acciaio, inox e alluminio), nella saldatura **TIG** con innesco tramite HF o LIFT ARC e nella saldatura con elettrodi rivestiti (**MMA**).

## Tecnologia Technology

La **tecnologia ad inverter** e la particolare cura costruttiva hanno permesso la **riduzione del peso**, degli ingombri senza penalizzare l'affidabilità e le prestazioni. Il processo di saldatura regolato dal microprocessore, consente una **saldatura stabile**, con un'**eccezionale dinamica** anche ai minimi amperaggi, **esente da spruzzi** e con un **innesco dell'arco perfetto**. Il controllo sinergico consente la **selezione automatica dei parametri di saldatura ottimali**, anche nelle più severe condizioni operative, garantendo **precisione e ripetibilità**.

## Energy saving

Questi generatori sono progettati per essere altamente **performanti**, con notevoli **vantaggi in termini di efficienza ed affidabilità**. L'efficacia dei processi garantisce una **riduzione dei tempi operativi**; il controllo della ventilazione e del raffreddamento contribuiscono ad un'ulteriore **riduzione dei costi energetici**.

## Pannello comandi digitale Digital control board

Il pannello comandi è intuitivo e permette di regolare le impostazioni sia in modalità **touchscreen** che **attraverso le manopole**. È prevista la configurazione di **3 livelli di complessità**, a seconda del grado di esperienza dell'operatore. Si possono memorizzare fino a **99 programmi richiamabili come Jobs**. Per una maggiore sicurezza è possibile bloccare l'interfaccia tramite password.

## Processi di saldatura Welding processes

**Nella saldatura MIG/MAG**, grazie alla funzione SINERGIA, l'impostazione dei parametri avviene semplicemente selezionando tipo di filo, il diametro e il gas. Per adattarsi alle diverse esigenze dell'utilizzatore è possibile impostare o modificare tutti i parametri anche manualmente.

**Nella saldatura TIG** sono regolabili la rampa di salita, la rampa di discesa, il pre-gas e il post-gas da 0 a 10 secondi. L'opzione **TIG PULSATO**, con frequenza degli impulsi regolabile da 0.1 a 5000 Hz, regolazione della corrente di base e di picco, permette la saldatura su spessori estremamente sottili in quanto l'apporto termico limitato riduce le deformazioni del metallo saldato. La "**saldatura temporizzata**" garantisce una **regolazione fine e precisa dei tempi in puntatura e micro puntatura**.

**Nella saldatura MMA** sono regolabili l'Hot Start per un facile innesco degli elettrodi rivestiti e l'Arc Force per evitare l'incollaggio degli stessi durante la saldatura.

## Sistemi di protezione Safety devices

I **sistemi di protezione** di cui sono dotati i generatori garantiscono la **massima sicurezza nell'utilizzo**. Un sensore di temperatura ed il controllo della tensione di rete (variabile da -10% a +10% rispetto al valore nominale) proteggono i componenti interni.

La gamma **CMD** viene prodotta nel completo rispetto delle **norme europee**, a garanzia di un **prodotto tecnologicamente avanzato** e sicuro in ogni sua componente.

CMD 2000 is the **multifunction synergic inverter-based generator** with built-in wire feed, for use in **MIG/MAG** continuous wire welding, short/spray, **pulsed and double pulsed arc** (on steel, stainless steel and aluminium), in **TIG welding** with HF or LIFT ARC striking and in welding with coated electrodes (**MMA**).

The **inverter technology** and the special design features have contributed to the **reduction in weight and size**, without penalizing their reliability and performance. The welding process, regulated by the microprocessor, ensures **steady welding** (with an **exceptional dynamic** even at low amperage), is **spatter-free** and provides **perfect arc striking**. Synergic control allows for automatic selection of the welding parameters, even in the harshest working conditions, guaranteeing precision and repeatability.

These generators have been designed for **high performance**, offering significant advantages in terms of **efficiency and reliability**. The efficiency of the processes **saves production time**; controlled ventilation and cooling allows for further **reduction in energy costs**.

The control panel allows to adjust the settings in an easy and intuitive way, both in **touchscreen** mode or using the **knobs**. You can configure **3 levels of complexity** depending on the operator's experience level. You can save up to **99 programs as Jobs**. For added safety, the interface can be locked with password-protected access to functions.

Thanks to the SYNERGY function, in **MIG/MAG** welding setting parameters is simple by selecting the type and diameter of the wire, as well as the gas required. All parameters can also be adjusted manually according to the varied needs of the user.

In TIG welding the slope-up, slope-down, pre-gas and post-gas of between 0 to 10 seconds can be adjusted. The PULSED TIG option, with adjustable impulse frequency of between 1 to 5000 Hz, as well as adjustable base and peak current produces extremely low heat input, thus allowing the welding on extremely thin sheets with no warping of the welded metal. "Timed welding" ensures fine and accurate adjustments of timings when welding and spot welding.

In **MMA** welding one can adjust the Hot Start for easy striking of the coated electrodes and Arc Force to prevent them from sticking together.

The generators' protection systems ensure maximum user safety. A temperature sensor and voltage check (variable between -10% to +10% in relation to the nominal value) protect the internal components.

The **CMD** range is produced in full compliance with **European standards**, guaranteeing a **technologically advanced and safe** product in all its components.

## PROCESSI / PROCESSES



### PULSATO DINAMICO DYNAMIC PULSE

Processo di saldatura indicato quando sia necessario rispondere velocemente a variazioni di stick out o nel caso si operi con stick-out molto lunghi.

Welding process required when quick response to stick-out variations is needed or in the case of very long stick-outs.



### INE ROOT

Processo ideale per le prime passate anche con lembi scomposti, in tutte le posizioni.

Optimized process for root passes even with sub-optimal workpiece preparation, in all positions.

## PANNELLO COMANDI / CONTROL PANEL





## DOPPIO PULSATO DINAMICO DYNAMIC DOUBLE PULSE

Mantenendo le caratteristiche del pulsato dinamico, riduce l'apporto termico, dando una resa estetica migliore tipica di una saldatura TIG con materiale d'apporto.

By maintaining the characteristics of dynamic pulse welding, it reduces heat input, resulting in a better finish that is typical of TIG welding with filler material.

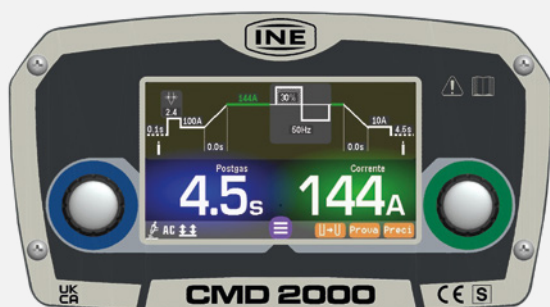


## INE SOFT

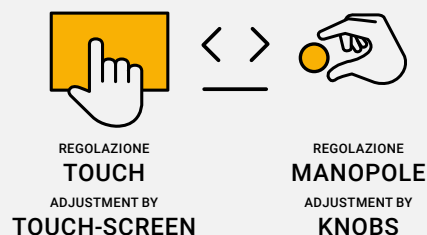
Saldatura MIG sinergica con uno short-arc "soft" che consente di eseguire saldature su lamiere sottili in completa assenza di spruzzi.

Synergic MIG welding with a "softer" short-arc that allows welding on thin sheets with no spatter.

## DISPLAY TOUCHSCREEN



La **tecnologia touchscreen integrata** nel grande display a colori permette di impostare i **parametri di saldatura** con pochi semplici tocchi, ma le **impostazioni** sono comunque **regolabili** anche tramite le **due manopole poste a lato**.



The **touchscreen technology integrated** into the large colour display allows you to set **the welding parameters** with a few simple touches; **settings** can also be adjusted with the **two knobs located on the side**.

### ▼ COMANDI E FUNZIONI / FUNCTIONS AND CONTROLS

#### 1/2 Manopola selettore funzione

- A** Visualizzazione processo in uso
- B** Richiamo menù principale
- C** Richiamo parametri memorizzati

#### 1/2 Setting selector

- A** View of process in use
- B** Recall main menu
- C** Recall stored parameters



## CONFIGURAZIONI / CONFIGURATIONS



SKYLINE CMD 2000 + CW2 + PR8



SKYLINE CMD 2000 + CW2 + PR7



SKYLINE CMD 2000 + PR7



SKYLINE CMD 2000 + KR1

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

<b>CMD 2000</b>	
Tensione di alimentazione / Main voltage	1x230V~ 50-60Hz
Fusibile di linea ritardato / Delayed line fuse	16/32A - 230V~
Potenza max assorbita / Max. absorbed power	5.6 kW
Rendimento / Efficiency	85%
Idle state	16W
Gamma di regolazione della corrente / Current range	6÷200A
Regolazione corrente / Current regulation	Lineare / Linear
Fattore di utilizzo / Duty factor	200A 40% 160A 60% 140A 100%
Tensione a vuoto / No-load voltage	62V
Ø elettrodi MMA / Ø MMA electrodes	1.6÷4.0
Ø elettrodi TIG / Ø TIG electrodes	1.0÷2.4
Ø fili MIG/MAG / Ø MIG/MAG welding wires	0.6 - 1.0 - (1.2 AL)
Grado di protezione / Protection class	IP23S
Peso / Weight	20 Kg / 55* Kg
Dimensioni (LxPxH) / Dimension (WxDxH)	250x550x432 mm 554x996x908* mm

\*Configurazione completa H<sub>2</sub>O / Complete configuration H<sub>2</sub>O

### PROCESSI DI SALDATURA / WELDING PROCESSES



MIG



Synergic Setting



MIG Soft



MIG Root



Pulse



Double Pulse



Dynamic



TIG



TIG HF



Lift Arc



Spot



MMA



Arc Force



Hot Start

### FEATURES



Energy Saving



Mono-Phase



Touchscreen Display



Save &amp; Recall



VRD



**VERONA SALDATURA GAS**  
**SALDOBERICA GAS**

[www.vrs-group.it](http://www.vrs-group.it)

Immagini a scopo dimostrativo. Tutti i prodotti, le immagini o marchi registrati contenuti in questo listino appartengono ai rispettivi proprietari. Si declina ogni responsabilità per le eventuali variazioni apportate dalle case produttrici. Le caratteristiche possono variare senza preavviso anche a causa di errori tipografici e/o omissioni.