

# Warrior™ 750i CC/CV

## Potente saldatrice multiprocesso



Impianto di saldatura multiprocesso affidabile e progettato per impieghi gravosi, ora con un'erogazione in uscita fino a 850 Ampere.

- **Pacchetto multiprocesso** – Consente scricatura mediante elettrodi al carbone da 16mm con prestazioni eccellenti.
- **Ciclo di lavoro per impieghi gravosi** – Per cordoni di saldatura lunghi e per un'ampia varietà di applicazioni, capace di erogare 820 Ampere al 60% del ciclo di lavoro e 750 Ampere al 100%.
- **Tecnologia ad inverter** – Warrior offre eccezionali prestazioni dell'arco e di risparmio energetico, realizzate grazie alla tecnologia ad inverter, oltre ad una maggiore potenza ed efficienza energetica.
- **Resistente e robusta** – Adatta per l'uso in cantiere e in officina in ambienti difficili. Warrior 750i abbinata con Robust Feed PRO, dal design ergonomico e compatto, rappresenta la soluzione ideale quando la robustezza è essenziale.
- **Facilità d'uso** – L'interfaccia per il saldatore, chiara e intuitiva, consente di iniziare a saldare subito. Le manopole, facili da utilizzare anche con i guanti, rendono veloci le regolazioni.
- Ampia gamma di tensioni in ingresso per le diverse alimentazioni.

Per maggiori informazioni, visitate [esab.com](http://esab.com).



VERONA SALDATURA GAS  
SALDOBERICA GAS

# Warrior 750i CC/CV

Specifiche	
Tensione di alimentazione	380 - 460 V $\pm$ 10%, trifase, 50/60 Hz
Fusibile ritardato	63 A a 400 V ( 80 A a 380 V )
Uscita in scricatura (CAC-A)	850 A / 44 V al 35% del ciclo di lavoro 820 A / 44 V al 60% del ciclo di lavoro 750 A / 44 V al 100% del ciclo di lavoro
Uscita in saldatura GMAW (MIG/MAG)	820 A / 44 V al 60% del ciclo di lavoro 750 A / 44 V al 100% del ciclo di lavoro
Uscita in saldatura SMAW (Elettrodo)	820 A / 44 V al 60% del ciclo di lavoro 750 A / 44 V al 100% del ciclo di lavoro
Uscita in saldatura GTAW (TIG)	820 A / 34 V al 60% del ciclo di lavoro 750 A / 34 V al 100% del ciclo di lavoro
Intervallo di regolazione SMAW (Elettrodo)	15 – 820 A
Intervallo di regolazione GTAW (TIG)	8 – 820 A
Efficienza alla massima corrente	91%
Fattore di potenza alla massima corrente	0,91
Modalità di risparmio energetico	31 W
Tensione a circuito aperto	89 V
Cavo di alimentazione	4 x 16 $\varnothing$ mm <sup>2</sup>
Temperatura di esercizio	-20 a +40°C (+55°C con declassamento)
Dimensioni L x W x H	850 x 415 x 637 mm
Peso	103 kg
Classe di protezione	IP23
Classe di applicazione	S
Classe di isolamento	H
Marchio di certificazione	CE
<b>Cool2 Standalone (Opzionale)</b>	
Tensione di alimentazione	40 VAC 50/60 Hz
Potenza di raffreddamento	1 kW
Volume liquido di raffreddamento	4,5 l
Flusso massimo	1,8 l/min
Pressione massima	4,6 bar
Dimensioni L x W x H	680 x 330 x 230 mm
Peso	15,5 kg
Peso con liquido di raffreddamento	20 kg

Per le specifiche delle unità trainafilo compatibili, consultare le schede tecniche separate e i manuali di istruzioni.



VERONA SALDATURA GAS  
SALDOBERICA GAS

# Warrior 750i CC/CV

## Informazioni per l'ordine

Warrior 750i CC/CV	0445555880
--------------------	------------

## Opzioni e accessori

Unità di raffreddamento Cool2	0465427881
Liquido di raffreddamento 10 litri	0007810012
Carrello a 4 ruote, per raffreddamento ad aria	0446398880
Carrello a 4 ruote, per raffreddamento ad acqua	0446270880
Cavo adattatore OKC	0446507880
Comando a distanza AT1	0459491896
Comando a distanza AT1 CoarseFine	0459491897
Cavo per comando a distanza AT1 / AT1 CoarseFine, AN 8-12 poli, 5 metri	0459552880
Cavo per comando a distanza AT1 / AT1 CoarseFine, AN 8-12 poli, 10 metri	0459552881
Cavo per comando a distanza AT1 / AT1 CoarseFine, AN 8-12 poli, 15 metri	0459552882
Cavo per comando a distanza AT1 / AT1 CoarseFine, AN 8-12 poli, 25 metri	0459552883
Comando a pedale FS002	0349090886

## Accessori per scricatura

Arcair® K4000 torcia e cavo per scricatura mediante elettrodi al carbone per impieghi gravosi (1000 Ampere, con elettrodi al carbone tondi fino a 13mm oppure con elettrodi al carbone piatti fino a 16mm)	61082008
Arcair® K-5 torcia e cavo per scricatura mediante elettrodi al carbone per impieghi gravosi (1250 Ampere, con elettrodi al carbone giuntabili oppure semi-tondi fino a 16mm)	61104007

## Unità trainafile

Robust Feed Pro	0445800880
Robust Feed Pro, acqua	0445800881
Robust Feed Pro Offshore (incluso flussometro gas + riscaldatore)	0445800882
Robust Feed Pro Offshore, acqua (incluso flussometro gas + riscaldatore)	0445800883
Warrior Feed 304, raffreddamento ad aria	0465250880
Warrior Feed 304w, raffreddamento ad acqua	0465250881

Per l'elenco completo di accessori dell'unità trainafile e dei cavi di interconnessione, consultare le schede tecniche separate o i manuali d'uso.

## Torce

	3 m	4 m	5 m
PSF 415, con attacco Euro	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, con attacco Euro	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420w, con attacco Euro	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520w, con attacco Euro*	0700025070	0700025071	0700025072

\* Con sistema a doppio circuito di raffreddamento per ottenere un migliore avanzamento del filo e meno interruzioni della produzione per la sostituzione delle parti di usura.



VERONA SALDATURA GAS  
SALDOBERICA GAS

